

品名	剑鱼MAX组件80颗电芯	型号	ID-MAX	版次	A 版
----	--------------	----	--------	----	-----

装配使用工具列表

零件名称	在何处使用	工具
电池盒	前后盖/灯板开关/USB座	 Ph1# Φ 5*PH1 十字枪头或螺丝刀
	充电口	  14mm 14mm开口扳手或14mm六角套筒
	放电母端	 24mm 24mm六角套筒
上下基座	固定螺丝	 Ph1# Φ 5*PH1 十字枪头或螺丝刀
	放电公端	 24mm 24mm六角套筒

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--

品名	剑鱼MAX组件80颗电芯	型号	ID-MAX	版次	A 版
----	--------------	----	--------	----	-----

电池盒组装规范 1/2

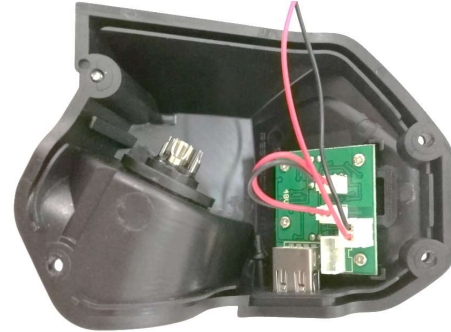


1.上盖开关橡胶按钮表面平整, 如图所示

2.贴电量显示标, 如图所示



3.查看按钮背面应平整, 如图所示



4.USB电量集成板

5.塑件套防水圈

用4颗ST2.6*8圆头十字固定



6.安装USB防水圈



7.放电母头加防水圈



8.安装放电插头



9.螺母锁紧后, 插头顶端与螺母平行

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--

品名	剑鱼MAX组件80颗电芯	型号	ID-MAX	版次	A 版
----	--------------	----	--------	----	-----

电池盒组装规范 2/2



10. 充电口安装防水圈



11. 后盖安装充电口，再安装防水圈



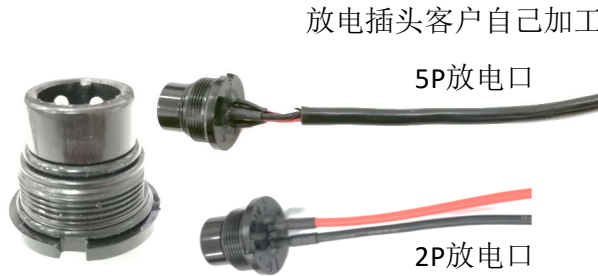
12. 前盖红色数字3位置用 M3*16 圆头十字
前后盖剩余位置都是 M3*20圆头十字

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--

品名	剑鱼MAX组件80颗电芯	型号	ID-MAX	版次	A 版
----	--------------	----	--------	----	-----

基座组装规范

放电插头客户自己加工



1.焊接完电源线的公端加防水圈



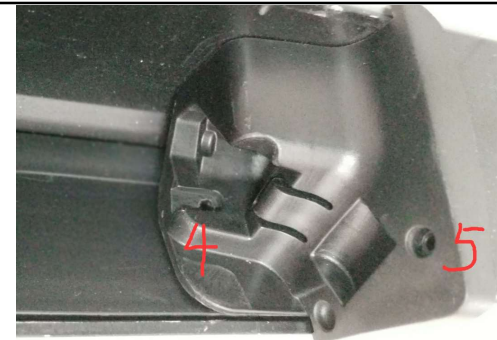
2.螺母锁紧后，插头顶端与螺母平行



3.先预锁红色数字1位置M3*10圆头十字，再锁紧位置2螺丝ST2.6*16圆头十字，最后锁紧1位置



4.红色数字3位置用ST2.9*13圆头十字



5.先预锁红色数字4位置M3*10圆头十字，再锁紧位置5螺丝ST2.6*16圆头十字，最后锁紧4位置

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--